

# [Circolare 31/C/2022-Approvazione del modello unico di dichiarazione ambientale per l'anno 2022](#)

---

25 Gennaio 2022

Si rende noto alle Imprese Associate che sulla [GURI n. 16 del 21 gennaio 2022 S.O.](#) è stato pubblicato il DPCM 17 dicembre 2021 recante **“Approvazione del modello unico di dichiarazione ambientale per l'anno 2022”**

Il presente modello, che sostituisce quello approvato con DPCM 23.12.2020, **dovrà essere utilizzato per le dichiarazioni da presentare entro il 30 aprile di ogni anno con riferimento all'anno precedente.**

Il provvedimento, oltre al modello da utilizzare, contiene le istruzioni per la presentazione delle seguenti comunicazioni:

1. Comunicazione rifiuti
2. Comunicazione veicoli fuori uso
3. Comunicazione imballaggi, composta dalla Sezione Consorzi e dalla Sezione Gestori Rifiuti di imballaggio
4. Comunicazione rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche
5. Comunicazione rifiuti urbani e raccolti in convenzione
6. Comunicazione produttori di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Nel ricordare che gli Uffici - tel. 0932-643570 - rimangono a disposizione per ulteriori informazioni, si porgono cordiali saluti.

[47511-GURI n\\_ 16 del 21\\_01\\_2022.pdf](#)[Apri](#)

[47511-Circolare 31\\_C\\_2022.pdf](#)[Apri](#)